



**ULTRAFILTER**  
THE FILTRATION MANUFACTURER

*Kronsbein ultrafilter*®



**Öl-/Wasser-Trenner  
ultra.sep**

# ultra.sep: Das umweltfreundl

## Kondensataufbereitung ist notwendig

Kondensat ist mit durchschnittlich 5% Ölgehalt zu umweltgefährdend, um ohne Aufbereitung ins Abwasser eingeleitet zu werden. Der gesetzlich vorgegebene Grenzwert liegt bei höchstens 20 mg/l (gemessen nach DIN EN ISO 9377-2), nach regionalen Anforderungen heute auch schon erheblich darunter.

ultra.sep Öl-Wasser-Separatoren erfüllen diese Anforderungen, reduzieren die Entsorgungskosten und schonen dabei die Umwelt.

Alle Größen sind beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBT Z-83.5-16) zertifiziert.

Der ultra.sep Druckluft-Kondensat-Trenner wurde entwickelt zum Trennen aller Arten von Druckluftkondensaten.

Druckluftkondensatmischungen, wie auch stabile Emulsionen, erzeugt durch mineralische-, halb- und vollsynthetische Kompressorenöle, werden durch den ultra.sep problemlos und sicher getrennt. Alle Arten von Kondensatableitern können verwendet werden (Zeit/Takt-, Schwimmer- oder elektronisch niveaugesteuerte Kondensatableiter).

## Das ultra.sep Funktionsprinzip:

Polypropylen zieht Öl an wie ein Magnet. Dieses einfache Prinzip in Verbindung mit der ultrafilter Technologie ist der Grund für die Leistungsfähigkeit des ultra.sep. Dank mehrerer Filtrationstufen wird der niedrigst mögliche Ölrückstand erzielt.

In der ersten Stufe strömt das Öl durch einen Aufnahmefilter, dessen Material die gesamte Ölmenge adsorbiert. In den folgenden Trennstufen werden die restlichen Verunreinigungen mit spezieller Aktivkohle eliminiert.

## Merkmale und Vorteile

- Trennt Druckluft-Kondensate unabhängig vom verwendeten Kompressor-Öl.
- 6 Baugrößen für Kompressorenleistungen von 180 m<sup>3</sup>/h bis 8400 m<sup>3</sup>/h.
- Einsetzbar für alle Kompressoren-Arten.
- Einwandfreie Funktion mit allen Kondensatableitern garantiert.
- Erfordert keinen platzraubenden Kondensatberuhigungstank.
- Einfache Installation.
- Einfacher und schneller Filterwechsel.
- Optische Überlaufanzeige.
- Wartungs-Ablasventil für vollständige Entleerung des Tanks.
- Restölgehalt < 10 mg/m<sup>3</sup>
- Testhahn und Testset zur Restöl-Überprüfung
- Schutzkleidung enthalten



# iche Kondensatmanagement

## Prüfset für Betriebssicherheit

Mit dem Prüfset kann die Reinheit des Abwassers sicher überprüft werden. Das Prüfset ist im Gehäusedeckel integriert und somit immer verfügbar.

## Mehrfachanschlüsse für die Kondensatzufuhr

An der Geräteentlüftungskammer sind 2 oder 4 Anschlüsse (je nach Separatorgröße) aus Messing vorhanden. Dies vereinfacht den Anschluss mehrerer Kondensatableiter und erhöht somit die Flexibilität bei der Anbindung.

## Mit ultra.sep werden alle Kondensatarten separiert

ultra.sep wurde entwickelt, um Mineralöl, halb- und vollsynthetische Schmiermittel vom Kondensat zu trennen. Auch stabile Emulsionen mit Mineralöl oder

synthetischen Schmiermitteln sind kein Problem für ultra.sep. Wahlweise sind spezielle Elemente für die Spaltung von Polyglycolkondensaten einsetzbar.

## Wartungsfreundlichkeit

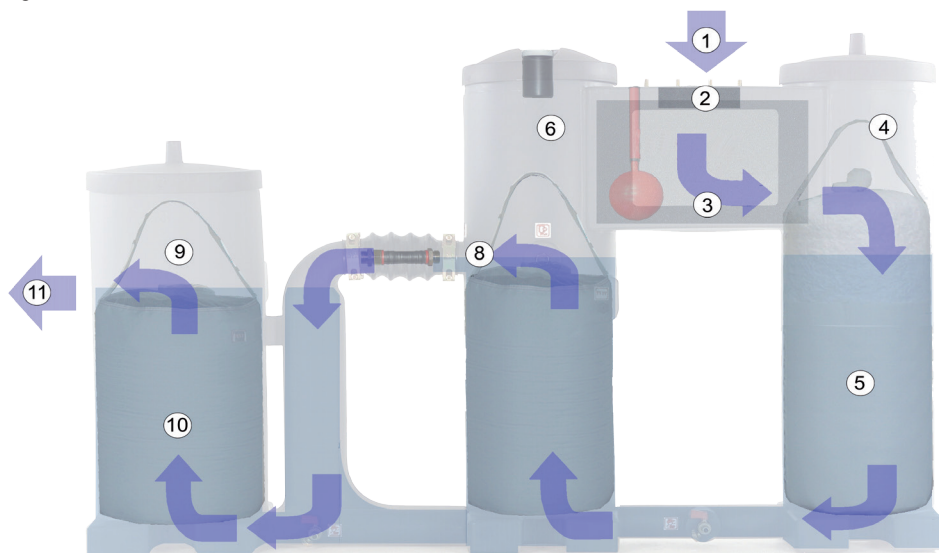
Wir empfehlen eine vollständige Wartung des ultra.sep einmal im Halbjahr. Die Ablassventile ermöglichen die Entleerung des Separators für die Innenreinigung.

## Flexible Erweiterung

Alle ultra.sep Modelle sind kompakt im Design. Dennoch verfügen die größeren Modelle über zusätzliche Koppelsysteme. So kann der ultra.sep 240 in eine 90-Grad-Eckstellung oder eine 180-Grad-Position nach zur Wand gebracht werden.

## Die Funktion:

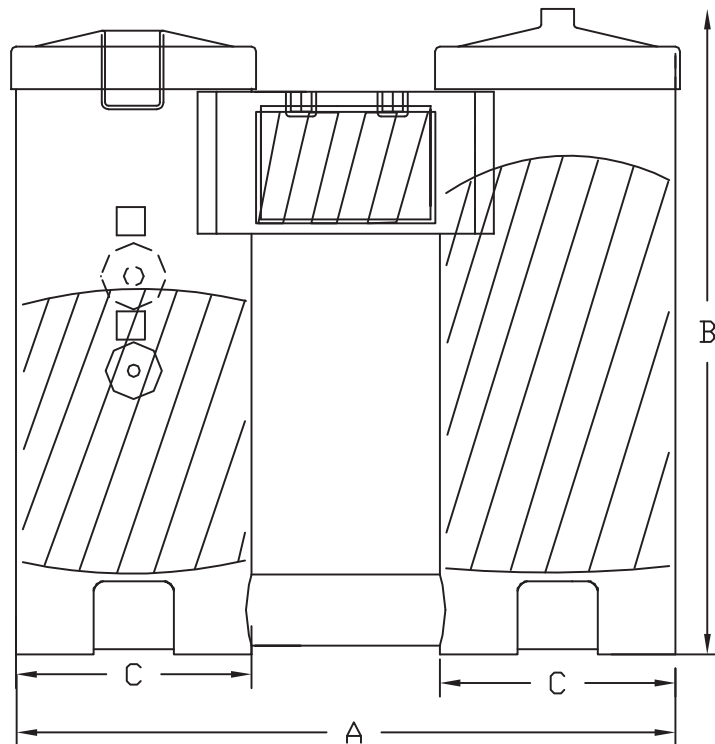
Ölhaltiges Druckluftkondensat kann dem ultra.sep Kondensatreiniger über den Kondensateinlass (1) gemischt oder emulgiert in Reihe unter Druck zugeführt werden. Der Überdruck wird dabei in der Druckentlastungskammer (3) abgebaut. Das ölhaltige Kondensat wird beim Eintritt in die Druckentlastungskammer zuerst durch eine grobe Vorfiltermatte (2) geführt. Nach Entlüftung fließt das Kondensat von der Druckentlastungskammer in Behälter 1 (4), wo es durch ein Öl anziehendes Filterelement (5) mit hoher Öladsorptionskapazität getrennt wird. In der zweiten Filterphase werden zunächst die direkt abscheidbaren Kohlwasserstoffe und die übrigen Ölbestandteile vom Kondensat getrennt und adsorbiert. Das von Öltröpfchen vorgereinigte Wasser, das nur noch einen geringen Ölanteil enthält, fließt nach der dritten Filterphase in Behälter 2 (6), wo das Wasser zur finalen Reinigung durch einen Aktivkohlefilter (7) geführt wird und beim sauberen Wasserauslass austritt (8). Diese dritte Filterphase stellt sicher, dass eventuell in der zweiten Phase nicht völlig adsorbierten Ölbestandteile nachträglich adsorbiert werden.



## Technische Daten:

Typ	Kompressorleistung nom.	Anschluß	Volumen in Liter		
			Druckbehälter	Voradsorber	Aktivkohle
UAS 005	210	1/2"	10	5	4
UAS 015	480	2 x 1/2"	32	20	14
UAS 030	1200	2 x 1/2"	71	40	27
UAS 060	2100	4 x 1/2"	95	55	37
UAS 120	4200	4 x 1/2"	172	55	114
UAS 240	8400	8 x 1/2"	344	110	228

Typ	Gewicht in kg	Abmessungen in mm		
		A	B	C
UAS 005	6,8	390	390	165
UAS 015	18,0	700	720	250
UAS 030	42,5	780	1020	295
UAS 060	51,3	1040	1120	315
UAS 120	98,0	1760	1120	355



Technische Änderungen vorbehalten



ultrafilter gmbh

Otto-Hahn-Str. 1 • 40721 Hilden • Germany

Tel: +49 (0) 21 03.33 36 13 • Fax +49(0)21 03.33 36 36

e-Mail: [info@ultra-filter.de](mailto:info@ultra-filter.de) • [www.ultra-filter.de](http://www.ultra-filter.de)